

GM2+R20FA / R21

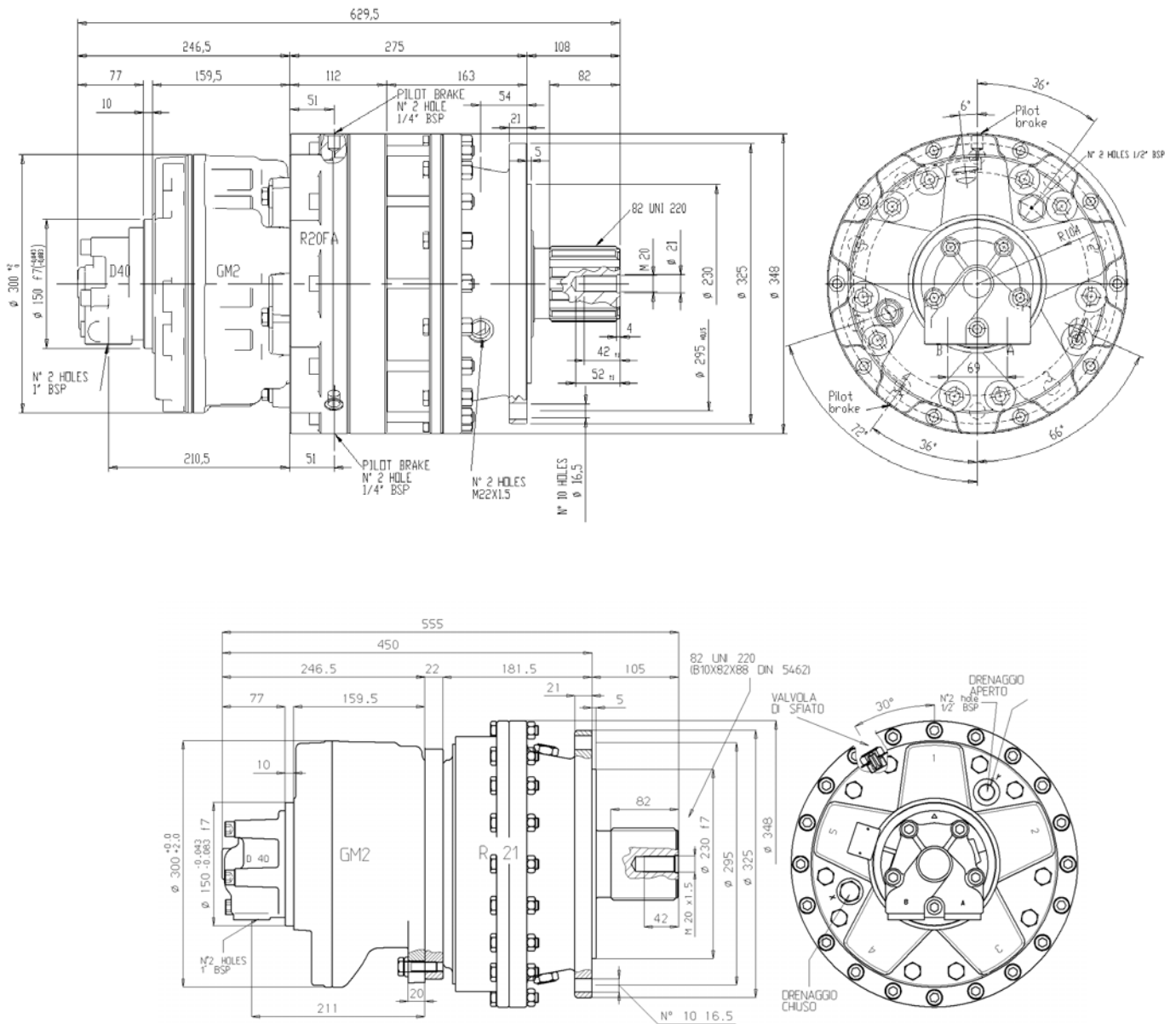

TABELLA DI PERFORMANCE
PERFORMANCES TABLE

GM2+R20FA / R21

R20FA & R21 Reduction Ratio / Rapp. Riduzione	5,6:1								
Nominal Displacement / Cilindrata Nominale		1100	1400	1700	1900	2400	2800	3200	3500
Displacement / Cilindrata	[cc/rev]	1078	1407	1703	1943	2379	2759	3167	3491
Specific Torque / Coppia Specifica	[Nm/bar]	17.2	22.4	27.1	30.9	37.9	43.9	50.4	55.6
Peak Pressure / Pressione di Picco	[bar]	425	425	400	375	350	350	300	280
Max Torque / Max Coppia	[Nm]	7300	9500	10900	11600	13200	15400	15100	15600
Max Speed / Massima Velocità	[rpm]	140	140	130	130	130	125	125	115
Peak Power / Potenza di Picco	[kW]	59							

Approximative mass	145 -313	[kg]	Massa approssimativa	145 -313	[kg]
Motor casing oil capacity	2	[l]	Capacità olio corpo motore	2	[l]
R20FA Gearbox oil capacity	3.5	[l]	Capacità olio riduttore R20FA	3.5	[l]
R21 Gearbox oil capacity	2.2	[l]	Capacità olio riduttore R21	2.2	[l]
Max casing Pressure	5	[bar] (peak)	Pressione max in carcassa	5	[bar] (picco)
	1	[bar] (continuous)		1	[bar] (continuo)
Note:			Nota:		
For higher pressure please contact SAI Technical Department.			Per pressioni più elevate consultare l'Ufficio Tecnico SAI.		
Max speed is to be revised according to distributor's and valves' flow capability. For higher speed please contact SAI Technical Department.			La velocità massima è da correggere in funzione della portata del distributore e delle valvole. Per maggiori velocità contattare l'Ufficio Tecnico SAI.		

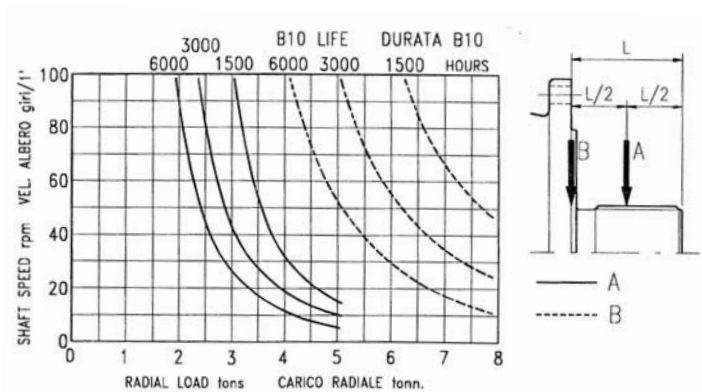
DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONAL DRAWING



PRODUCT COMPONENTS

- R20FA gearbox and brake or R21 gearbox
- GM2 hydraulic motor serie
- Standard fitting with D40 distributor
- Riduttore e freno R20FA o riduttore R21
- Motore idraulico della serie GM2
- Distributore standard D40

VITA CUSCINETTI BEARINGS LIFETIME



With the graph given it is possible to find the maximum allowable radial load on the shaft in two typical positions (A and B) for various lifetime requirements and operating speed. Please contact SAI Technical Department for a lifetime calculation of the motor.

Il grafico riportato permette di valutare il massimo carico radiale ammissibile applicato in due posizioni tipiche (A e B) per diverse durate dei cuscinetti e velocità di funzionamento. Per un calcolo di vita del motore contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

HYDRAULIC NEGATIVE DISC BRAKE

An hydraulic negative disc brake operating in oil bath is fitted between motor and R20 FA gearbox.

Il freno dell'unità R20FA è un freno di stazionamento o emergenza idraulico negativo a dischi multipli in bagno d'olio.

Maximum pilot pressure: 50 bar
Minimum opening pressure: 20 bar
Braking torque: 16000 Nm

Pressione massima di pilotaggio: 50 bar
Minima pressione di apertura: 20 bar
Coppia frenante: 16000 Nm