



GS3			350	425	500	600	700	800*
Displacements	<i>Cilindrate</i>	cm ³ /rev	352	426	486	595	690	792
Alesaggio Ø	<i>Bore Ø</i>	mm	40	44	47	52	56	60
Shaft	<i>Corsa</i>	mm	56	56	56	56	56	56
Specific Torque	<i>Coppia Spec.</i>	Nm/bar	5.49	6.64	7.58	9.28	10.8	12.4
Cont. Pressure	<i>Press. Cont.</i>	bar	250	250	250	250	250	250
Peak Pressure	<i>Press. Picco</i>	bar	450	425	425	400	350	350
Cont. Speed	<i>Velocità Cont.</i>	rpm	575	550	500	400	375	375
Max. Speed	<i>Velocità Max</i>	rpm	1000	850	800	800	750	750
Peak Power	<i>Potenza Picco</i>	kW	100	100	100	100	100	100

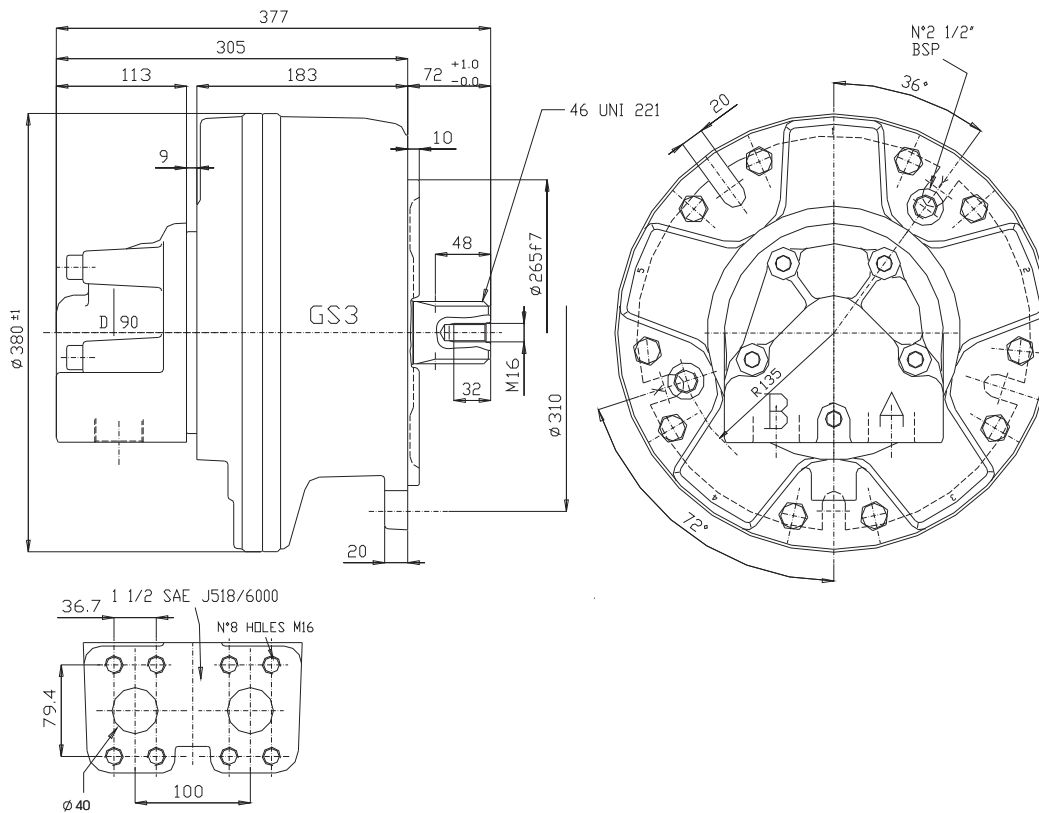
*Available under SAI approval of the application

Max. freewheeling speed:	1,600 rpm			<i>Velocità max. in folle:</i>	1600 giri/min	
NB: Vacuum freewheeling with inlet port closed				NB: Funzionamento in "vacuum" con ingresso chiuso		
Weight:	approx	87 kg	191 lb	<i>Peso:</i>	ca	87 kg
Motor casing oil capacity:		5 lit	305 cu.ins	<i>Capacità olio corpo motore:</i>		5 lit
Max. casing pressure:	cont.	3 bar	42 psi	<i>Pressione max. carcassa:</i>		3 bar cont.
	peak	6 bar	85 psi			6 bar picco

= Preferred type

NB: Continuous or average working pressure should be chosen in function of the required service lifetime (see bearing lifetime).

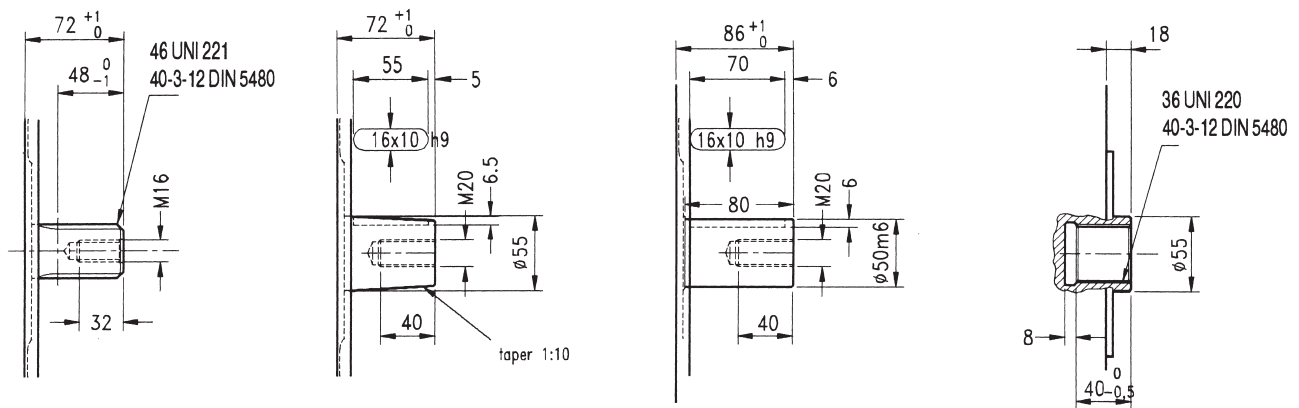
NB: La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita del motore (vedi vita cuscinetti).



SHAFTS

ALBERI

- | | | | |
|----------------------|-----------|---------------|----------------------------|
| Splined UNI 221 1 | Tapered 2 | Cylindrical 8 | Internal spline DIN 5480 9 |
| Calettato DIN 5480 7 | Conico | Cilindrico | Calett. intern. UNI 220 3 |



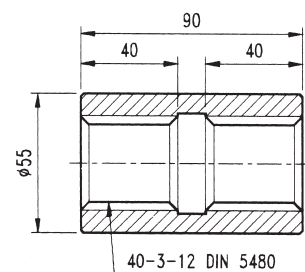
SPLINE DATA - CALETTATURE

see page 15 for 36 UNI 220 spline data
Vedi pag. 15 per calettatura 36 UNI 220

40-3-12 DIN 5480	
	d0 Ø36.0
	d1 Ø40.0 ^{+0.620} / ₊₀ H14
	d2 Ø34.0 ^{+0.160} / ₊₀ H11
	A Ø5.25
	da Ø28.964 H11
	d3 Ø39.4 ⁻⁰ / _{-0.160} h11
	d4 Ø33.4 ⁻⁰ / _{-0.620} h14
	B Ø6.0
	db Ø45.989 f8

46 UNI 221 (8-46-54 DIN 5463)	
	d1 Ø46.0 ^{+0.030} / ₊₀ H7
	d2 Ø54.0 ^{+0.190} / ₊₀ H11
	A 9.0 ^{+0.028} / _{+0.013} F7
	d3 Ø46.0 ^{-0.009} / _{-0.025} g6
	d4 Ø54.0 ^{-0.100} / _{-0.290} d11
	B 9.0 ^{-0.013} / _{-0.028} f7

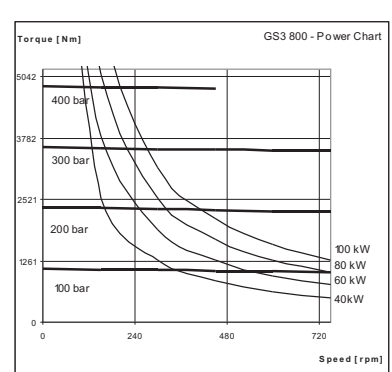
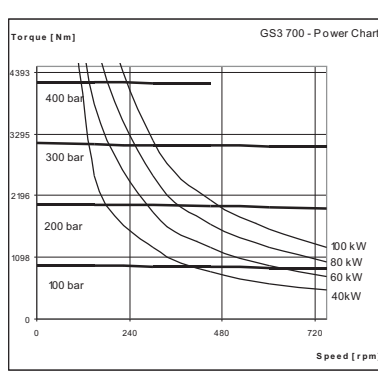
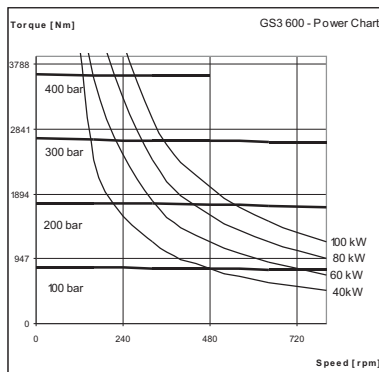
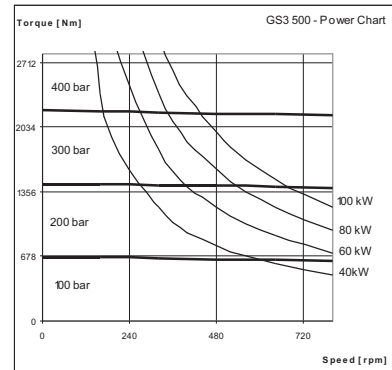
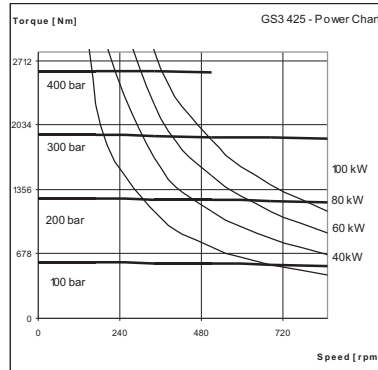
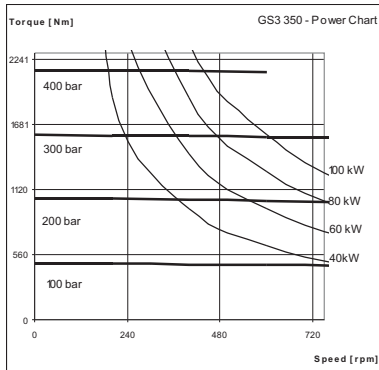
**ADAPTORS
MANICOTTI**



PERFORMANCE

The graphs indicate the typical performance characteristics of the motors operating with mineral oil (standard ISO 68).

TORQUE -SPEED-POWER



CARATTERISTICHE

I grafici si riferiscono alle caratteristiche dei motori operando con olio minerale (standard ISO 68).

COPPIA-VELOCITÀ-POTENZA

STARTING / STALLING TORQUE

The output torque of the motors does not fall off at stalling speed. The graphs above indicate the starting torque of the motors (torque at 0 rpm).

COPPIA DI SPUNTO / STALLO

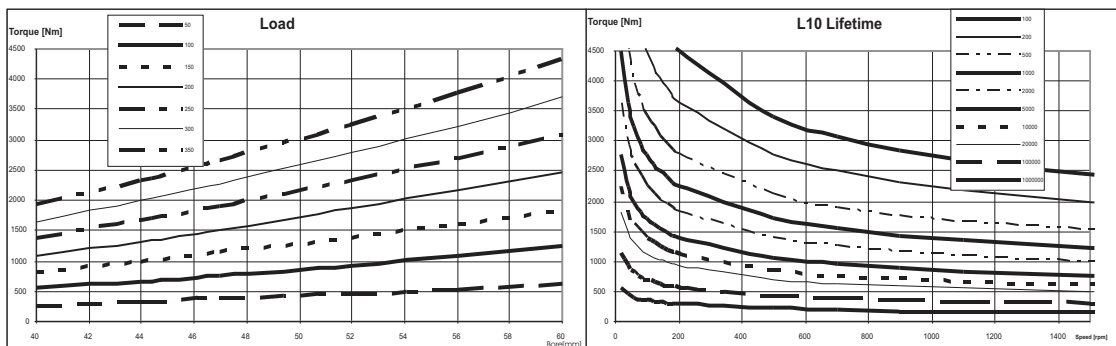
La coppia erogata dal motore non diminuisce in prossimità della velocità di stallo. I grafici indicano la coppia di spunto dei motori (coppia a 0 rpm)

BEARING LIFETIME (See page14)

The following graph is relative to H bearings' configuration (see page 31, "order codes", point 3)

VITA CUSCINETTI (vedi pagina 14)

Il grafico seguente si riferisce alla configurazione di cuscinetti H (vedi pagina 31, "codici d'ordine", punto 3)



****Note:** please contact our technical department in order to define bearings' life calculation in specific applications.

****Nota:** si prega di contattare cortesemente il nostro ufficio tecnico per definire la vita dei cuscinetti in applicazioni specifiche.

ORDER CODES

CODICI D'ORDINE

GS3 ① ② ③ ④ + ⑤ ⑥ ; ⑦ ⑧

MOTOR CODE

1. Nominal displacement - see motor spec. table.

2. Shaft option: 1 = male 46 UNI 221 (std)
 7 = male 40-3-12 DIN 5480
 9 = female 40-3-12 DIN 5480
 3 = female 36 UNI 220
 2 = tapered keyed
 8 = cylindrical keyed

3. Bearings: **H = roller bearings (std)**
 HGP = spherical roller bearing
 on motor cover and roller
 bearing on shaft output side

4. Other options: U = without shaft seal
 SV = shaft seal protection
 VY = Vytan seals
 I = case press. relief valve 3 bar
 SBK = disc cage in spherical support

 A = high pressure shaft seal
 in motor body

5. Distributor: D90 = standard
6. Tachometer: K = prepared for tachometer
 J = with tachometer coupling

7. Direction of shaft rotation: standard motors are
 supplied with clockwise rotation (viewed from shaft
 end) with flow in port A, out port B.
 no code = clockwise rotation
 L = anti-clockwise rotation

8. Distributor cover position: see page 8
 no code = position DM1
 DM = other position (DM2/3/4/5)

CODICE MOTORE

1. Cilindrata nominale - vedi tabella cilindrate.

2. Opzioni albero : 1 = maschio 46 UNI 221 (std)
 7 = maschio 40-3-12 DIN 5480
 9 = femmina 40-3-12 DIN 5480
 3 = femmina 36 UNI 220
 2 = conico con chiavetta
 8 = cilindrico con chiavetta

3. Cuscinetti: **H = cuscinetti a rulli (std)**
 HGP = cuscinetto a rulli di botte sul
 coperchio e a rulli sul corpo motore

4. Altre opzioni: U = senza tenuta albero
 SV = protezione tenuta albero
 VY = Tenute in Vytan
 I = valv. sfianto 3 bar
 SBK = gabbia del cuscinetto nel
 supporto sferico
 A = anello per alta pressione nel
 corpo motore

5. Distributore: D90 = standard
6. Contagiri: K = predisposizione per contagiri
 J = con attacco contagiri

7. Rotazione albero: I motori sono forniti con
 rotazione in senso orario (visto dal lato albero) con
 flusso in ingresso in port A, in uscita port B.
 nessun codice = rotazione in senso orario
 L = rotazione in senso anti-orario

8. Orientamento coperchio distrib.: vedi pag. 8
 nessun codice = posizione DM 1
 DM . = altra posizione (DM2/3/4/5)

 = Preferred type